



## BBULL FLEX LINER

Multisegment Sortiersystem für stehende und liegende PET Flaschen und Dosen

## Anwendung

Die Funktionsweise unserer **FLEX** Geräte garantiert einen sehr stabilen Überschub unterschiedlichster Behälter auf parallel laufende Transportbänder. Die Ausleitsegmente bilden ein mitlaufendes Geländer, an dem die Behälter bis zum Endpunkt geführt werden. Ein Umfallen der Behälter während des Überschubvorganges wird dabei verhindert. Auch liegende Behälter können durch die horizontale Bewegung der Segmente ebenso übergeschoben werden.

Die hohe Funktionsstabilität ermöglicht den universellen Einsatz beim Sortieren- und Ausleiten unterschiedlichster Behälterformen und -arten.

Das System steht in zwei Varianten zur Verfügung, **BBULL FLEX LINER** und **BBULL FLEX LINER HS** für höhere Bandgeschwindigkeiten.

## Arbeitsweise

Einzelne Ausleitsegmente werden in zeitlicher Abfolge in den Behälterstrom eingeschoben. Die daraus resultierende Geländerkurve leitet den Behälter (ob liegend oder stehend) auf das Ausleitband über.

Die intelligente Steuerung stellt die Segmente nach jedem Ausleitvorgang in die Ruheposition zurück.



## Merkmale

- Segmente führen eine horizontale Bewegung aus
- Segmentausleitung mit Begleitung bis in die Endposition
- sichere Ausleitung von Behältern unterschiedlichster Größe und Gewicht
- besonders geeignet für die Ausleitung und Probenaussortierung von Dosen
- besonders geeignet für die Sortierung und für die Ausleitung liegender Flaschen (EBI)
- sichere Ausleitung von stehenden und liegenden Behältern
- Anzahl der freigegebenen Ausleitsegmente Geschwindigkeitabhängig (Flex Liner HS)
- wartungsfreundliche Bauart über dem Transportband
- alle Systemkomponenten gut zugänglich
- kompakter und platzsparender Aufbau
- geringe Ersatzteilhaltung, Pneumatik-Systemteile werden mehrfach in gleicher Ausführung verwendet
- besonders geeignet für Probenaussortierung
- keine Beschädigung der Produkte durch den Ausleitvorgang

## Technische Daten

Systeme	BBULL FLEX LINER	BBULL FLEX LINER HS
Leistung (B/Std)	30.000	100.000
Bandgeschwindigkeit (m/s)	1,0	2,0
Anzahl der Segmente	14	14
Überschubweite begleitend (mm)	90	90
Druckluft (bar)	3	5
Spannungsversorgung (V AC)	110 - 250	110 - 250
Netzfrequenz (Hz)	50 - 60	50 - 60
Leistungsaufnahme (VA)	200	200
Steuerspannung (V DC)	24	24
Druckluftverbrauch (l/min)	331	898

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein  
 Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 www.bbull.com